

**ESERCIZIO 2013 - INTERVENTI DELIBERATI DAL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**

Ordinati per Principale località sede dell'Ente e Denominazione sociale

**Sessione per Eventi di Primavera/Estate**
*Data delibera 21 febbraio 2013*

LOCALITA' SEDE DELL'ENTE	DENOMINAZIONE ENTE	OGGETTO RICHIESTA	IMPORTO DELIBERATO
ALBA - (CN)	A.C.A. ASSOCIAZIONE COMMERCianti ALBESI	per le serate musicali di Alba organizzate dall'associazione commercianti del centro storico 'Alba sotto le torri'	<b>4.000,00</b>
ALBA - (CN)	ASSOCIAZIONE AMICI DELL'ISTITUTO MUSICALE LODOVICO ROCCA	per l'organizzazione della VII edizione dell'iniziativa 'Intorno alla chitarra'	<b>1.000,00</b>
ALBA - (CN)	ASSOCIAZIONE CENTRO CULTURALE SAN GIUSEPPE O.N.L.U.S.	per l'organizzazione dell'8 <sup>a</sup> edizione della rassegna musicale 'Bacco e Orfeo'	<b>1.500,00</b>
ALBA - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE BURATTINARTE	per l'organizzazione di 'Burattinarte'	<b>2.000,00</b>
ALBA - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE REJOICING GOSPEL CHOIR	per la realizzazione della manifestazione 'Gospelive in...'	<b>1.000,00</b>
ALBA - (CN)	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA ALBA SHUTTLE BADMINTON	per l'organizzazione del 2°torneo Internazionale giovanile e assoluto	<b>1.000,00</b>
ALBA - (CN)	ASSOCIAZIONE SPORTABILI ALBA ONLUS	per l'organizzazione del progetto 'E..state con sportabili'	<b>2.500,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
ALBA - (CN)	ASSOCIAZIONE STRADA ROMANTICA DELLE LANGHE DEL ROERO	per le manifestazioni 'Estate attiva sulla strada romantica'	<b>3.000,00</b>
ALBA - (CN)	ASSOCIAZIONE GO WINE EVENTI	per 'I grandi terroir del barolo: anteprima Serralunga d'Alba e Castiglione Falletto 2009'	<b>2.000,00</b>
ALBA - (CN)	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA ALBA LANGHE ROERO	per la realizzazione del progetto 'Scuola di ciclismo, scuola di vita: non smettere mai di crederci'	<b>3.500,00</b>
ALBA - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISMO IN LANGA	per l'attività 'Caccia al tesoro nella Langa del Barolo TM'	<b>1.500,00</b>
ALBA - (CN)	CENTRO CULTURALE SAN PAOLO ONLUS	a sostegno dell'iniziativa 'Parole a colori -settimana della comunicazione'	<b>2.500,00</b>
ALBA - (CN)	COMITATO DI QUARTIERE SAN CASSIANO	per l'organizzazione della Festa dell'aquilone	<b>1.000,00</b>
ALBA - (CN)	ENTE FIERA DELLA NOCCIOLA E PRODOTTI TIPICI DELL'ALTA LANGA	per le iniziative di promozione del territorio dell'alta langa attraverso la nocciola	<b>3.000,00</b>
ALBA - (CN)	PARCO CULTURALE LANGHE MONFERRATO ROERO	per Alba Music Festival - Suoni dalle colline - estate 2013	<b>7.000,00</b>
ASTI - (AT)	FONDAZIONE GIOVANNI GORIA	per il Premio Gianni Aimar: comunicare la montagna - V edizione	<b>2.000,00</b>
BAGNASCO - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE DI VOLONTARIATO 'RAGAZZI DI BAGNASCO'	per l'organizzazione della manifestazione 'Cultura e giochi nello sport - 2013'	<b>1.000,00</b>
BAGNASCO - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO DI BAGNASCO	per l'organizzazione della manifestazione artistica 'Bagnasco a colori 2013'	<b>1.000,00</b>
BAGNASCO - (CN)	GRUPPO FOLKLORISTICO BAL DO SABRE	per l'organizzazione dell'Incontro internazionale di folklore	<b>2.500,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
BARBARESCO - (CN)	ENOTECA REGIONALE DEL BARBARESCO	per la manifestazione 'Barbaresco a tavola'	<b>4.000,00</b>
BAROLO - (CN)	PRO LOCO VERGNE DI BAROLO E NARZOLE	per l'organizzazione della Festa dei pittori e dell'arte, del Festival del volo e della Festa dei pittori e dell'arte con concorso estemporaneo di pittura per giovani delle scuole medie ed elementari	<b>2.000,00</b>
BEINETTE - (CN)	ASSOCIAZIONE AMICI DEL GIORNALE DEL PIEMONTE	per la realizzazione dell'iniziativa 'Apoxiomeno 2013'	<b>1.500,00</b>
BEINETTE - (CN)	ASSOCIAZIONE SICUT LILIUM	per Sentieri di musica 2013	<b>1.500,00</b>
BENE VAGIENNA - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE AMICI DI BENE ONLUS	per la realizzazione dell'iniziativa 'Memorie benesi: dalla Signoria dei Costa (1413) al Principato di Casa Savoia (1763)'	<b>2.000,00</b>
BERGOLO - (CN)	PRO BERGOLO - ASSOCIAZIONE TURISTICO CULTURALE	per l'organizzazione di 'Bergolo art festival' - Festival internazionale della cultura hip hop 2013	<b>4.500,00</b>
BERNEZZO - (CN)	ASSOCIAZIONE 'MUSICA DEI SYLPHES' MELODIARTE & CULTURA	per la realizzazione della IX edizione di Musica & musica'	<b>2.000,00</b>
BERNEZZO - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO BERNEZZO	per gli eventi estivi 'Bernezzo 2013'	<b>1.000,00</b>
BERNEZZO - (CN)	SOCIETA' PALLONE ELASTICO BERNEZZESE SPEB	per la partecipazione ai campionati nazionali pallapugno anno 2013 ed in particolare per l'organizzazione del Meeting Giovanile nella prima domenica d'agosto con la partecipazione di 8 squadre.	<b>1.500,00</b>
BORGO SAN DALMAZZO - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE ORIGAMI	per l'organizzazione di 'Origami 2013'	<b>2.500,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
BOVES - (CN)	COMUNE DI BOVES	per la sagra del fagiolo bovesano	<b>2.000,00</b>
BOVES - (CN)	COMUNE DI BOVES	per 'Vie di jazz 2013'	<b>2.000,00</b>
BRA - (CN)	FONDAZIONE POLITEAMA TEATRO DEL PIEMONTE	per la realizzazione della 14 <sup>a</sup> edizione del 'Salone del libro per ragazzi'	<b>4.000,00</b>
BRA - (CN)	SCUOLA HOCKEY 'INDER SINGH'	per l'organizzazione del progetto 'Fare sport con l'hockey: circuito giovanile'	<b>3.000,00</b>
BRIAGLIA - (CN)	COMUNE DI BRIAGLIA	per l'organizzazione degli eventi Estate Briagliese 2012	<b>1.000,00</b>
BRUXELLES - (B )	U.C.E.P.E. ONLUS	per l'organizzazione del 'Torneo giovanile Alberto Rosso'	<b>1.000,00</b>
BUSCA - (CN)	ASSOCIAZIONE 'BUSCA EVENTI' PRO LOCO DI BUSCA	per le manifestazioni 2013	<b>1.000,00</b>
BUSCA - (CN)	COMUNE DI BUSCA	per la manifestazione 'Teatridestate'	<b>3.000,00</b>
BUSCA - (CN)	ISTITUTO COMPRENSIVO 'CARDUCCI'	per il concorso canoro internazionale 'In coro...per un sogno' Citta' di Busca 2013	<b>5.000,00</b>
CANALE - (CN)	ENOTECA REGIONALE DEL ROERO S.C.R.L.	per l'organizzazione degli eventi promozionali 2013 primavera-estate	<b>5.000,00</b>
CARAGLIO - (CN)	COMUNE DI CARAGLIO	per l'organizzazione del IV concorso pianistico internazionale 'città di caraglio'	<b>2.000,00</b>
CARRU' - (CN)	ASSOCIAZIONE 'ELLISSE - CULTURA PER TERRITORIO'	per l'organizzazione degli eventi Ellisse 2013	<b>2.000,00</b>
CASTELMAGNO - (CN)	CENTRO OCCITANO DI CULTURA DETTO DALMASTRO	a sostegno degli Eventi culturali 2013	<b>1.500,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
CASTIGLIONE FALLETTO - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO DI CASTIGLIONE FALLETTO	per l'organizzazione dell'"Estate castiglione"	<b>1.000,00</b>
CASTIGLIONE FALLETTO - (CN)	STRADA DEL BAROLO E GRANDI VINI DI LANGA	per l'iniziativa 'Io, Barolo 2013'	<b>3.000,00</b>
CASTIGLIONE TINELLA - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICO CULTURALE CONTESSA	per l'organizzazione della rassegna 'Un palco tra le vigne 2013'	<b>1.000,00</b>
CELLE DI MACRA - (CN)	COMUNE DI CELLE DI MACRA	per l'organizzazione di 'Seles s'è desta' - rassegna di arti contemporanee e tradizionali	<b>1.500,00</b>
CERVASCA - (CN)	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA PROMOSPORT	per l'organizzazione della manifestazione 'Multisport day camp – summer week 2013'	<b>3.000,00</b>
CEVA - (CN)	COMUNE DI CEVA	per la 'Sagra della frittata e del cibo di strada'	<b>2.000,00</b>
CEVA - (CN)	CONSULTA GIOVANILE DEL COMUNE DI CEVA	per l'organizzazione del 'Week end dell'arte'	<b>2.000,00</b>
CEVA - (CN)	GRUPPO MICOLOGICO CEBANO 'REBAUDENGO - PEYRONEL ' ONLUS	per la 52^ mostra del fungo di Ceva	<b>4.000,00</b>
CHIUSA DI PESIO - (CN)	ASSOCIAZIONE CHIUSA ANTICA	per l'organizzazione di 'Chius'arte 2013'	<b>2.000,00</b>
CHIUSA DI PESIO - (CN)	PARCO NATURALE DEL MARGUAREIS	per le iniziative 'Che spettacolo... Il parco!'	<b>2.000,00</b>
CLAVESANA - (CN)	COMUNE DI CLAVESANA	per la manifestazione 'Sapori di langa 2013'	<b>1.500,00</b>
CORNELIANO D'ALBA - (CN)	TRIANGOLO SPORT LANGHE MONFERRATO ROERO ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA	per la maratona del Barolo e dei castelli delle langhe	<b>2.500,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
CORNELIANO D'ALBA - (CN)	TRIANGOLO SPORT LANGHE MONFERRATO ROERO ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA	per l'organizzazione della manifestazione 'Corri sotto le torri 2013 - alba nel cuore - 6a edizione'	<b>2.000,00</b>
CORTEMILIA - (CN)	CONFRATERNITA DELLA NOCCIOLA TONDA GENTILE DI LANGA	per le iniziative 'Dieci mosse per la nocciola'	<b>1.500,00</b>
COSSANO BELBO - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO	per l'organizzazione della 'Sagra degli in..incantesimi di sapori, storia e cultura'	<b>1.500,00</b>
CUNEO - (CN)	A.S.D. CUNEO TRIATHLON	per l'organizzazione del '20° triathlon Internazionale Città di Cuneo'	<b>1.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ACCADEMIA TEATRALE G. TOSELLI ASSOCIAZIONE CULTURALE	per l'educazione, l'istruzione e la formazione all'arte teatrale	<b>1.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ARCHIVIO DI STATO DI CUNEO	per la realizzazione de 'Il nuovo archivio di stato di Cuneo: mostra dei tesori restaurati'	<b>4.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE COMITATO SAN SERENO	per la 'Sagra di San Sereno 2013'	<b>2.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE 'ACCADEMIA DEL PIEMONTE'	per l'organizzazione di 'Storie tra musica e parole'	<b>1.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE ALL 4U	PER L'ORGANIZZAZIONE DELLA 'FESTA EUROPEA DELLA MUSICA - XONORIA'	<b>4.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE ARETÈ	per la promozione dell'arte contemporanea a Cuneo anno 2013	<b>2.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE GEGHEBABA	per l'organizzazione della V edizione 'Festival d'arte di strada 'Shakabum days'	<b>1.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE L'ARGONAUTA	per la rassegna teatrale 'Notti sabbatiche 2013'	<b>1.000,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE PIEMONT DEV VIVE	per la 45° festa del Piemont	<b>2.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE DI VOLONTARIATO 'VOCI LIBERE'	per la seconda edizione dello spettacolo 'Senza barriere: musica, danza, voci e ritmi in libertà'	<b>1.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE GENITORI PRO HANDICAP CUNEO ONLUS	per l'organizzazione del 'Campus sportivo estivo per disabili'	<b>3.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE MUSICA RAGAZZI!	per il corso estivo 'musica, ragazzi!!!'	<b>1.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - SEZIONE DI CUNEO	per il 90° anno della fondazione associazione nazionale alpini sezione di Cuneo	<b>5.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE PROVINCIALE MIGRANTI DI CUNEO	per la 15^ edizione di Isoladimondo 2013	<b>5.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE SAN PIETRO DEL GALLO	per l'organizzazione delle iniziative di giugno e luglio di integrazione tra frazionisti, comunità limitrofe e solennità santi patrono Pietro e Paolo	<b>1.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA ATLETICA CUNEO	per l'organizzazione del 'Trofeo W. Merlo' di atletica leggera	<b>2.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA GRUPPO SPORTIVO ROATA CHIUSANI	per l'organizzazione della terza edizione della corsa-camminata non competitiva al femminile 'Corri in rosa'	<b>2.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA ORATORIO SAN PAOLO	per la realizzazione del progetto 'Spazio giovani'	<b>2.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ASSOCIAZIONE ORCHESTRA 'BARTOLOMEO BRUNI'	per il concerto 'Orchestrano!'	<b>4.000,00</b>
CUNEO - (CN)	CENTRO STUDI SUL PENSIERO CONTEMPORANEO-CESPEC	a sostegno dell'iniziativa 'Immagin(ar)i e politica'.	<b>2.000,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
CUNEO - (CN)	COMITATO QUARTIERE GRAMSCI	per la 'Festa dei quartieri'	<b>1.000,00</b>
CUNEO - (CN)	FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA - FIDAL	per l'organizzazione della 2^ edizione 'Trofeo delle Province'	<b>5.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ISTITUTO STORICO DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA	per il convegno conclusivo del progetto 'Oltre il nome'	<b>2.000,00</b>
CUNEO - (CN)	ISTITUTO SUPERIORE DI STUDI MUSICALI 'G.F. GHEDINI'	per la stagione artistica del conservatorio nella primavera-estate 2013	<b>8.000,00</b>
CUNEO - (CN)	PGSD AUXILIUM CUNEO	per l'organizzazione della manifestazione 'Giovani sport & solidarietà 2013 - 24ore di sport'	<b>9.000,00</b>
CUNEO - (CN)	PROVINCIA DI CUNEO	per il festival 'Terra amata'	<b>5.000,00</b>
CUNEO - (CN)	UFFICIO SCOLASTICO PROVINCIALE U.S.P. (EX PROVVEDITORATO AGLI STUDI)	per l'organizzazione delle manifestazioni sportive scolastiche 'Pronti...via' per alunni/e d.a.gestite amministrativamente dalla scuola polo Liceo Scientifico Cocito di Alba	<b>4.000,00</b>
CUNEO - (CN)	XENIA - ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE	per l'iniziativa 'Music for Kenya 2013'	<b>4.000,00</b>
CUNEO - (CN)	XENIA - ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE	per l'organizzazione del Palio delle frazioni 2013	<b>3.000,00</b>
DEMONTE - (CN)	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA VALLE STURA SPORT	per l'organizzazione delle Granfondo mtb in provincia di Cuneo: promenadobike   rampignado   via del sale	<b>4.000,00</b>
DOGLIANI - (CN)	COMUNE DI DOGLIANI	per l'organizzazione del Festival della TV e dei nuovi media	<b>2.500,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
DRONERO - (CN)	A. S. D. VALLE MAIRA	per l'organizzazione del 'Grand prix Espaci Occitan'	<b>4.000,00</b>
DRONERO - (CN)	ASD SLOWTOURIST	per la 'Valle Maira sky marathon' e passeggiata di fit walking aperta a tutti	<b>2.000,00</b>
ENTRACQUE - (CN)	ASD SCUOLA DI MTB GELAS ENTRACQUE	per la realizzazione del progetto 'Fuoristrada ma solo con la mtb'	<b>1.000,00</b>
FARIGLIANO - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO FARIGLIANO	per la promozione e valorizzazione del patrimonio enogastronomico fariglianese	<b>2.000,00</b>
FOSSANO - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE IDEAGORA'	per l'organizzazione del 'Micpaf mirabilia international circus & performing arts festival'	<b>3.000,00</b>
FRABOSA SOPRANA - (CN)	COMUNE DI FRABOSA SOPRANA	per la 40 <sup>a</sup> sagra della raschera d'alpeggio e del bruss	<b>4.000,00</b>
FRABOSA SOPRANA - (CN)	CONFRATERNITA DELLA RASCHERA E DEL BRUSS	per la manifestazione 'Da San Giovanni a San Michele - la festa degli alpeggi 2013'	<b>1.500,00</b>
FRABOSA SOTTANA - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO	per l'organizzazione della Fiera di San Giorgio - rassegna zootecnica 2013	<b>2.000,00</b>
GRINZANE CAVOUR - (CN)	ENOTECA REGIONALE PIEMONTESE CAVOUR	per l'organizzazione dell'iniziativa 'Primavera/estate al castello di grinzane cavour...'	<b>4.500,00</b>
GRUGLIASCO - (TO)	DIPARTIMENTO DI COLTURE ARBOREE	per 'i laboratori per la valorizzazione turistica e la promozione della filiera dei piccoli frutti nei territori montani'	<b>5.000,00</b>
LA MORRA - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE CA DJ' AMIS	per l'organizzazione della XVII edizione di 'Libri da gustare 2013'	<b>2.000,00</b>
LA MORRA - (CN)	ASSOCIAZIONE LA MORRA EVENTI E TURISMO	per l'iniziativa 'La morra ci mette la faccia'	<b>2.000,00</b>
LA MORRA - (CN)	BANDA MUSICALE G.GABETTI	per lo spettacolo teatrale 'Musicagiovani'	<b>1.000,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
LIMONE PIEMONTE - (CN)	COMUNE DI LIMONE PIEMONTE	a sostegno del progetto 'We are a family' - estate 2013	<b>2.000,00</b>
LIMONE PIEMONTE - (CN)	ENSEMBLE CHORAL ET ORCHESTRAL DES ALPES DE LA MER	per l'organizzazione dei 'Concerti per l'amicizia franco-italiana'	<b>2.000,00</b>
MARGARITA - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE DI CANTO SPONTANEO	per la rassegna canto spontaneo di Margarita,divulgazione canti e partecipazione a rassegne	<b>1.000,00</b>
MELLE - (CN)	COMUNE DI MELLE	a sostegno dell'iniziativa 'Les montagnarts 2013'	<b>2.000,00</b>
MOMBARCARO - (CN)	PRO LOCO MOMBARCARO	per la 'Fiera di Sant'Anna e sagra della patata'	<b>2.000,00</b>
MOMBASIGLIO - (CN)	CENTRO CULTURALE MOMBASIGLIO 'MARIO GIOVANA'	per l'organizzazione della rassegna 'Culturale'	<b>1.000,00</b>
MONASTERO DI VASCO - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO	per l'organizzazione dell'Estate ragazzi 2013	<b>1.000,00</b>
MONASTERO DI VASCO - (CN)	COMUNE DI MONASTERO DI VASCO	per 'l'antica fiera di maggio un asino per amico'	<b>2.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	ASD 24 SPORT MONDOVI'	per l'organizzazione della manifestazione '24h sport Mondovi''	<b>1.500,00</b>
MONDOVI' - (CN)	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA PALLAVOLO MONDOVI' LPM	per l'organizzazione del Master provinciale di mini-volley	<b>2.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	CIRCOLO ACLI CARASSONE	a sostegno dell'iniziativa 'Arte gusto folklore'	<b>2.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	CIRCOLO RICREATIVO SAN BIAGIO	per la manifestazione 'Fuma lon ca puma, mangiuma lon ca fuma'	<b>3.000,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
MONDOVI' - (CN)	COMUNE DI MONDOVI'	per la realizzazione del progetto 'Tutti per lo sport...lo sport per tutti!'	<b>5.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	COMUNE DI MONDOVI'	per l'organizzazione dell'iniziativa 'Giovani artisticamente'	<b>5.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	COMUNE DI MONDOVI'	per l'organizzazione dell'iniziativa 'Gridalo forte...in tour summertime!'	<b>5.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	CUI DUR FERUN ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO	per la manifestazione 'Ferrone in festa 2013'	<b>2.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	FONDAZIONE ACADEMIA MONTIS REGALIS ONLUS	per il XX corso di formazione orchestrale barocca e classica	<b>4.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	GRUPPO AEROMODELLISTICO MONREGALESE	per l'organizzazione di una manifestazione aeromodellistica internazionale di aeromodelli radiocomandati con la partecipazione dei migliori piloti italiani e stranieri	<b>1.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	'LA FUNICOLARE' CENTRO COMMERCIALE NATURALE DI MONDOVI'	per la mostra 'Nes Lerpa - vichingo dei colori'	<b>2.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	SCI CLUB TRE RIFUGI CAI MONDOVI'	per l'organizzazione della 14° sky race tre rifugi	<b>1.000,00</b>
MONDOVI' - (CN)	TENNIS CLUB CARASSONE	per l'organizzazione del Torneo open Città di Mondovì	<b>2.500,00</b>
MONDOVI' - (CN)	PANATHLON CLUB MONDOVI'	per l'organizzazione del 'Torneo dei colori' III edizione	<b>1.000,00</b>
MONESIGLIO - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO DI MONESIGLIO	per la manifestazione 'Di piazzetta in piazzetta 2013'	<b>2.000,00</b>
MONTA' - (CN)	ASSOCIAZIONE ECOMUSEO ROCCHE ROERO	per la rassegna 'Notturmi nelle rocche' 2013	<b>1.000,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
MONTA' - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO MONTÀ	per l'organizzazione della rievocazione storica Montà nel '600	<b>2.000,00</b>
MONTALDO DI MONDOVI' - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO DI MONTALDO DI MONDOVÌ - CAPOLUOGO -	per le manifestazioni promozionali 2013	<b>1.000,00</b>
MONTELUPO ALBESE - (CN)	COMUNE DI MONTELUPO ALBESE	per l'organizzazione di Lupus in fabula:percorsi artistici e culturali fra fiaba, pittura, musica, poesia. (edizione 2013)	<b>1.500,00</b>
MONTEROSSO GRANA - (CN)	COUMBOSCURO CENTRE PROUVENCAL	per l'organizzazione del Roumiage de settembre 2013	<b>2.000,00</b>
MONTEZEMOLO - (CN)	COMUNE DI MONTEZEMOLO	per la 34°fiera regionale del miele apiemonte	<b>4.000,00</b>
MONTICELLO D'ALBA - (CN)	COMUNE DI MONTICELLO D'ALBA	a sostegno dell'iniziativa '1372-1861: dal feudo all'unita' d'Italia (evento tricolore 3d e rievocazione storica dell'assedio al castello)'	<b>2.000,00</b>
OSTANA - (CN)	COMUNE DI OSTANA	per l'organizzazione del premio internazionale 'scritture in lingua madre' - IV edizione	<b>2.000,00</b>
PAMPARATO - (CN)	COMUNE DI PAMPARATO	per 'Maestri di gusto in fiera 2013'	<b>1.500,00</b>
PAROLDO - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO PAROLDO	per l'organizzazione del XL festival di musica classica dell'alta langa	<b>1.500,00</b>
PEVERAGNO - (CN)	COMPAGNIA DEL BIRUN ASSOCIAZIONE CULTURALE E TEATRALE	per l'organizzazione di corsi, momenti di socializzazione e la rassegna Assaggi 2013 'Viziatti. Ridere per non piangere'	<b>2.000,00</b>
PIETRAPORZIO - (CN)	COMUNE DI PIETRAPORZIO	a sostegno dell'iniziativa 'Il forno parlante'	<b>2.000,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
PRADLEVES - (CN)	ASSOCIAZIONE COMUNI UNITI MEDIA ALTA VALLE GRANA SIGLABILE CUMA VALLE GRANA	per la realizzazione della rassegna 'Gran..cine'	<b>1.000,00</b>
PRAZZO - (CN)	ASSOCIAZIONE DI VOLONTARIATO 'CHALIAR' ONLUS	per l'iniziativa 'Trubase ensemu'	<b>1.000,00</b>
PRIOCCA - (CN)	COMUNE DI PRIOCCA	per la XVII edizione fiera di primavera	<b>1.000,00</b>
PRIOLA - (CN)	PRO LOCO PRIOLA	per le manifestazioni di promozione prodotti tipici locali della nostra valle e territorio	<b>1.000,00</b>
RACCONIGI - (CN)	ASSOCIAZIONE VOCI ERRANTI ONLUS	per l'organizzazione di 'Sorgenti: il teatro delle nuove generazioni - IV edizione'	<b>3.000,00</b>
ROBILANTE - (CN)	ASSOCIAZIONE DILETTANTISTICA CULTURALE CREA MUSICA BUZZI UNICEM	per 8° festa della fisarmonica 'Notou sounadour'	<b>1.000,00</b>
ROCCAFORTE MONDOVI' - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE ARTUSIN	per l'organizzazione delle manifestazioni Estate Artusin	<b>1.500,00</b>
RODDI - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE PREMIO RODDI	per l'organizzazione del XVIII concorso di poesia	<b>1.000,00</b>
RODDI - (CN)	COMITATO PER LA VALORIZZAZIONE DEI CASTELLI DELLE LANGHE E DEL ROERO	per l'organizzazione dell'iniziativa 'D'incanto: racconti, giochi e sogni nei castelli'	<b>3.000,00</b>
RODDINO - (CN)	COMUNE DI RODDINO	per la 'Fiera del tartufo nero di Roddino'	<b>1.500,00</b>
RODELLO - (CN)	ASSOCIAZIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA CULTURALE RODELLESE	per la Festa del grano	<b>2.000,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
ROMA - (RM)	ASSOCIAZIONE BRECCE	per l'organizzazione del progetto culturale 'Il sogno verde'	<b>2.000,00</b>
SALE SAN GIOVANNI - (CN)	COMUNE DI SALE SAN GIOVANNI	per la fiera delle erbe officinali ed aromatiche 'non solo erbe'	<b>2.500,00</b>
SALUZZO - (CN)	ENTE DI GESTIONE DELLE AREE PROTETTE DEL PO CUNEESE	per i laboratori per famiglie del parco del Po cuneese	<b>3.000,00</b>
SALUZZO - (CN)	FONDAZIONE AMLETO BERTONI	per l'organizzazione della manifestazione 'C'e' fermento blues fest' III edizione	<b>2.000,00</b>
SAN MICHELE MONDOVI' - (CN)	COMUNE DI SAN MICHELE MONDOVI'	a sostegno dell'iniziativa Bibliotecainsieme: V concorso 'un segnalibro per la biblioteca'	<b>1.000,00</b>
SAN MICHELE MONDOVI' - (CN)	COMUNE DI SAN MICHELE MONDOVI'	per l'organizzazione dell'iniziativa 'La Tromba fra musica cultura e territorio', San Michele Mondovì omaggia Nini Rosso - III edizione	<b>3.000,00</b>
SANTO STEFANO BELBO - (CN)	CENTRO PAVESIANO MUSEO CASA NATALE - CE.PA.M.	per l'organizzazione del Premio cesare pavese 2013	<b>2.500,00</b>
SANTO STEFANO BELBO - (CN)	COMUNE DI SANTO STEFANO BELBO	per l'organizzazione del Pavese Festival 2013 'Letteratura: tra tradizione ed innovazione'	<b>8.000,00</b>
SAVIGLIANO - (CN)	ASSOCIAZIONE CORALE MILANOLLO	per la realizzazione della rassegna internazionale di canto corale	<b>2.000,00</b>
SINIO - (CN)	COMUNE DI SINIO	per l'organizzazione dell'iniziativa 'Sinio - teatro e musica 2012'	<b>2.000,00</b>
SOMMARIVA DEL BOSCO - (CN)	ASSOCIAZIONE CORALE POLIFONICA	per l'organizzazione dell'iniziativa 'Incontri corali 2013'	<b>2.000,00</b>
SOMMARIVA PERNO - (CN)	CENTRO CULTURALE SAN BERNARDINO	per l'iniziativa 'Musica e teatro nel paese della Bela Rosin'	<b>1.500,00</b>
TARANTASCA - (CN)	ASSOCIAZIONE CULTURALE TARANTASCA	per l'organizzazione di 'Onde sonore 2013'	<b>1.000,00</b>

<b>LOCALITA' SEDE DELL'ENTE</b>	<b>DENOMINAZIONE ENTE</b>	<b>OGGETTO RICHIESTA</b>	<b>IMPORTO DELIBERATO</b>
TORINO - (TO)	ASSOCIAZIONE AMICI DELLA FONDAZIONE ORDINE MAURIZIANO	per l'organizzazione di 'Staffarda per i più piccoli'	<b>2.000,00</b>
TORRE MONDOVI' - (CN)	COMUNE DI TORRE MONDOVI'	per l'organizzazione delle manifestazioni dell'estate torrese 2013	<b>1.500,00</b>
TORRESINA - (CN)	CIRCOLO ACLI DESERTA LANGARUM	per la terza edizione del 'Concerto nel bosco in alta langa 2013 '	<b>2.000,00</b>
VALDIERI - (CN)	COMUNE DI VALDIERI	a sostegno dell'organizzazione dell'iniziativa 'Anen a balar cun masche e servan'	<b>1.500,00</b>
VALDIERI - (CN)	PARCO NATURALE ALPI MARITTIME	per le feste e le serate a tema dell'ecomuseo della segale	<b>2.000,00</b>
VALLORiate - (CN)	COMUNE DI VALLORiate	per 'Nuovi mondi film festival'	<b>1.000,00</b>
VERDUNO - (CN)	ASSOCIAZIONE VERDUNO E' UNO	per l'organizzazione della Festa del Verduno Pelaverga Doc	<b>2.000,00</b>
VERDUNO - (CN)	COMUNE DI VERDUNO	per l'organizzazione di Verduno in festa 2013	<b>2.000,00</b>
VEZZA D'ALBA - (CN)	AMBIENTE & CULTURA	per l'organizzazione dell'iniziativa 'Museo senza pareti primavera estate 2013'	<b>1.500,00</b>
VICOFORTE - (CN)	ASSOCIAZIONE PROVICOFORTE	per la mostra 'Vicoforte in cornice 2013 - 11° anno della manifestazione'	<b>1.000,00</b>
VICOFORTE - (CN)	COMUNE DI VICOFORTE	per l'organiazzaazione del Concerto di fine estate anno 2013	<b>2.000,00</b>
VICOFORTE - (CN)	COMUNE DI VICOFORTE	per l'organizzazione del 37° concorso nazionale di chitarra classica 'sac m°g. Ansaldo - mons. M. Ans aldi - sac. P. Servetti - cav. V. Tomatis'	<b>2.500,00</b>

LOCALITA' SEDE DELL'ENTE	DENOMINAZIONE ENTE	OGGETTO RICHIESTA	IMPORTO DELIBERATO
VILLANOVA MONDOVI' - (CN)	COMUNE DI VILLANOVA MONDOVI'	per le manifestazioni 'passeggiata enogastronomica - anni ruggenti - fiera Villanova e qualità'	<b>3.500,00</b>
VILLANOVA MONDOVI' - (CN)	UNIONE SPORTIVA DILETTANTISTICA TRE VALLI	per l'organizzazione del 20°torneo internazionale di calcio giovanile 'Piccole grandi squadre'	<b>2.500,00</b>
VILLAR SAN COSTANZO - (CN)	ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO VILLAR SAN COSTANZO	per l'organizzazione della stagione 2013 dell'iniziativa Santuario San Costanzo al Monte	<b>2.000,00</b>